

Tubi per condotte metano UNI EN 10208-1

Tipo di acciaio	Composizione chimica sul prodotto						Caratteristiche meccaniche sul corpo del tubo		
	C max %	Si max %	Mn max %	P max %	S max %	Altri max %	Rm Mpa	Reh 0,5 Mpa min	A % Mpa min**
L 210 GA	0,23	0,45	1	0,035	0,035	1 + 2	335/345	210	27
L 235 GA	0,18	0,45	1,3	0,035	0,035	1 + 2	370/510	235	25
L 245 GA	0,22	0,45	1,25	0,035	0,035	1 + 2	415/555	245	24
L 290 GA	0,22	0,45	1,5	0,035	0,035	1 + 2	415/555	290	23
L 360 GA	0,24	0,6	1,55	0,035	0,035	1 + 2	460/620	360	22

1- Al= 0,010/0,065
 2- Nessun altro elemento aggiuntivo intenzionalmente
 3- Possibili aggiunte di V, Nb, Ti(somma < 17%)

(**) valori su provette longitudinali

Tolleranze

Fino a diametro max 610 mm e spessore max 10 mm	Corpo del Tubo	Estremità del tubo (100 mm dalle teste)	Spessori
	+/- 0,5 mm oppure 0,75 D. (il maggiore dei 2 valori) max +/- 3 mm	+/- 0,5 mm oppure 0,5% D (il maggiore dei 2 valori) max +/- 1,6 mm	+ 1 mm - 0,5 mm

Lunghezze

Salvo espliciti accordi all'atto dell'ordinazione i tubi sono forniti in lunghezze commerciali da 6 a 13 metri.

Estremità

I tubi destinati a condotte metano sono forniti con le estremità idonee alla saldatura di testa. La finitura delle estremità è piana senza bave fino a spessore 3,2 mm, per spessori maggiori a smusso.

Collaudi

Tutti i tubi sono sottoposti a prova idraulica. Su richiesta possono essere sottoposti a controlli non distruttivi.

Marcatura

Tutti i tubi presentano una marcatura che identifica il prodotto e la sua rintracciabilità.

Certificazione

I prodotti sono forniti con certificato di controllo secondo la EN 10204.