

Tubi meccanici EN 10296-1 denominati GSM

EN 10296-1

Tipo di Acciaio	Analisi chimica sul prodotto					Caratteristiche meccaniche sul prodotto		
	C	Si	Mn	P	S	Rm	Re H	A %
	max %	max %	max %	max %	max %	Mpa min	Mpa min	min
L 235	0,19	0,4	1,3	0,05	0,05	360/500	235	25
L 275	0,23	0,4	1,4	0,05	0,05	430/570	275	21
L 355	0,24	0,6	1,7	0,05	0,05	500/650	355	21

Tolleranze

Sul diametro esterno

+ / - 0,5 % comunque non inferiore a + / - 0,25 mm

Sullo spessore

+ / - 10%

Sulle lunghezze fisse

-0 + 50 mm

Sulla massa

+ 10% - 8% su un singolo tubo + 7,5% per lotti
minimo 10 Tonn

A richiesta possono essere eseguiti:

- asportazione del cordone interno
- trattamento di normalizzazione della saldatura
- prova di pressione idraulica o non distruttiva
- marcature
- prove tecnologiche varie