

Tolleranze

Diametro esterno

+/- 1% Dn 65 ÷ < Dn 200 Min 0,5 mm
+/- 1,5 % Dn 200 ÷ Dn 500 Min 1 mm

Spessore

+/- 12,5% minimo 0,4 mm

Rettilinearità

Ove diversamente precisato diritti a vista

Lunghezze

Salvo differenti prescrizioni si intendono 5 ÷ 7 metri

Estremità

Ove diversamente precisato si intendono piane

Marcatura

Da precisare al momento dell'ordinazione

Certificazione

Secondo UNI EN 10204

Grado dell'acciaio	Analisi chimica sul prodotto				
	C% Max	Si% Max	Mn% Max	P% Max	S% Max
P235TR1	0,16	0,35	1,2	0,025	0,02
P235TR2	0,16	0,35	1,2	0,025	0,02
P265TR1	0,2	0,4	1,4	0,025	0,02
P265TR2	0,2	0,4	1,4	0,025	0,02

Grado dell'acciaio	Caratteristiche meccaniche sul prodotto		
	Rm Mpa Min	Reh Mpa Min	A % min
P235TR1	360 ÷ 500	235	23
P235TR2	360 ÷ 500	235	23
P265TR1	410 ÷ 570	265	19
P265TR2	410 ÷ 570	265	19

GAMMA DIMENSIONALE - Tubi senza saldatura Bollitori UNI EN 10216 - P235TR1

Dn	Pollici	Diam. Esterno	Spessore mm	Kg / metro
65	2 1/2	76,1	2,9	5,28
80	3	88,9	3,2	6,81
		101,6	3,6	8,76
		108	3,6	9,33
100	4	114,3	3,6	9,9
		133	4	12,8
125	5	139,7	4	13,5
		159	4,5	17,1
150	6	168,3	4,5	18,2
		193,7	5,6	26
200	8	219,1	6,3	33,2
		244,5	6,3	37,1
250	10	273	6,3	41,6
300	12	323,9	8	62,3
350	14	355,6	8,8	72,25
400	16	406,4	8,8	86,3
500	20	508	11	135,1