

Tubi per condotte acqua UNI EN 10224

Tipo di Acciaio	Composizione chimica sul prodotto						Caratteristiche meccaniche sul corpo del tubo		
	C max %	Si max %	Mn max %	P max %	S max %	Cu max %	Rm Mpa	Reh Mpa min	A % min **
L 235	0,18	0,4	1,3	0,035	0,03	0,4	360/500	235	25
L 275	0,22	0,45	1,5	0,035	0,03	0,4	430/570	275	21
L 355*	0,25	0,6	1,7	0,035	0,03	0,4	500/650	355	21

(*) sono permesse aggiunte di Nb -Ti- V

(**)valori su provette longitudinali

Le condizioni tecniche del prodotto sono attualmente adeguate agli standard richiesti dalle normative europee per i prodotti da costruzione (Direttiva CPD 89/106/CE).

Lunghezze

Salvo espliciti accordi all'atto dell'ordinazione i tubi sono forniti in lunghezze commerciali da 6 a 13 metri.

Estremità

I tubi destinati a condotte d'acqua sono forniti con le estremità idonee alla saldatura di testa. La finitura delle estremità è piana senza bave fino a spessore 3,2 mm, per spessori maggiori a smusso. A richiesta i tubi per condotte possono essere forniti con giunto a bicchiere.

Collaudi

Tutti i tubi sono sottoposti ad un controllo non distruttivo o a prova idraulica.

Marcatura

Tutti i tubi presentano una marcatura identificativa o una cartellinatura unita al fascio.

Certificazione

I prodotti sono forniti con relativa certificazione di ispezione in accordo con la EN 10204

Tolleranze

Diametro esterno = 219,1 +/- 1% del diametro con un minimo di +/- 0,5mm >219,1 +/- 0,75% del diametro.

Spessori

Gli spessori (area di saldatura esclusa) hanno una tolleranza di +/- 10% con un minimo di 0,03 mm indipendentemente da quale sia il valore maggiore.