



Tipi di fluido	Colore identificativo
Aria	Bianco RAL 9010
Gas combustibili	Giallo RAL 1018
Acidi	Arancione RAL 2000
Olii (escluso il carburante)	Arancione RAL 2003
Vapore acqueo Acqua calda Impianto di circolazione Impianto Antincendio	Rosso RAL 3000 Rosso tratteggiato
Acqua (Acqua fresca, Acqua di scarto) Acqua piovana utilizzabile	Verde RAL 6018
Solidi Asciutti e umidi	Rosso/Marrone RAL 8015
Liquidi combustibili	Marrone RAL 8001 (marrone/rosso)
Alcale Acidi e Alcali	Viola RAL 4001
Ossigeno Acqua fresca Acqua fredda	Blu RAL 5015
Aria (Aria compressa, Aria calda, Aria pressata, Aria di scarto) Gas non combustibili	Grigio RAL 7001
Vapore	Argento RAL 9006
Gas non combustibili Liquidi non combustibili Acqua sporca Acqua piovana protetta Soluzioni acquose Altri intrugli	Nero RAL 9005 (giallo/nero) Nero RAL 9005 (marrone/nero) Nero RAL 9005 Nero tratteggiato

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL RIVESTIMENTO

Il prodotto a finire, utilizzato per la formazione del film superficiale, è a base melaminica, idrosolubile, termoindurente ad alto solido.

Esso si contraddistingue, oltre che per l'ottima resistenza all'aggressione degli agenti atmosferici, anche per l'assoluta garanzia di aderenza e resistenza all'abrasione, dalla totale assenza nel tempo di "sfarinatura" e variazioni cromatiche e dall'essere privo di sostanze nocive per l'ambiente e la salute degli utilizzatori.

- **Brillantezza:**
prova UNI EN ISO 2813:
60 Gloss per tutte le
tinte RAL
- **Variazione cromatica:**
UNI EN 13523 parte 22
esposizione all'esterno:
nessuna variazione
dopo 280 giorni
- **Resistenza a UV:**
prova UNI EN 13523
parte 21 esposizione
all'esterno: diminuzione
minore di 10 gloss dopo
1000 ore
- **Durezza:**
prova UNI 10782 : 2H
- **Adesione:**
prova DIN EN ISO 2409
quadrettatura : 100%
GTO
- **Imbutitura:**
prova DIN EN ISO 6272:
10 mm
- **Curvatura:**
raggio minimo di curvatura
4 volte il diametro esterno
del tubo (nei test piegati
con raggio di curvatura
pari a 3 volte di diametro
esterno, non hanno
evidenziato distacchi dei
film).
- **Piega:**
mandrino conico DIN EN
ISO 6860 – assenza di
fessurazioni.
- **Umidostato:**
prova ASTM D2247-10:
superiore a 300 ore
- **Resistenza in nebbia
salina:**
DIN EN ISO 4628 / ASTM
B 117 invariata dopo 300
ore
- **Temperatura d'esercizio
ammessa in continuo:**
-40°C +150°C
- **Temperatura ammessa
per brevi esposizioni:**
+250°C